

1. ПРОГРАММА ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ

Таблица 1

Наименование объекта испытаний (показателей, характеристик и т.д.)	Обозначение ТНПА, устанавливающего метод испытаний, номер пункта	Количество испытуемых образцов и их размеры
	2	3
1. Содержание связующего по массе, %: - арматура Ø6 мм; - арматура Ø8 мм	СТБ 1103-98 п.7.12	По 3 образца массой (2-3) г
2. Степень полимеризации связующего, %: - арматура Ø6 мм; - арматура Ø8 мм	СТБ 1103-98 п.7.13	По 3 образца массой (1±0,1) г
3. Предел прочности при поперечном срезе арматуры Ø6 мм, МПа	Методика НИИЛ БиСМ № 03-М-003-12, п.2	5 образцов
4. Предел прочности сцепления арматуры Ø6 мм с бетоном при осевом выдергивании из куба (глубина заделки 30 мм).	Методика НИИЛ БиСМ № 03-М-048-12	6 образцов
4.1 Прочность при сжатии образцов бетонного основания	ГОСТ 10180-2012, п.7.2	6 образцов

2. ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ

Таблица 2

Наименование испытательного оборудования, средств измерений	Учетный номер	Документ о прохождении метрологической аттестации, дата поверки, срок действия
Комбинированный прибор testo (термогигрометр)	60606027/602	Свидетельство № МН0486414-5019 до 26.06.2020
Линейка металлическая 0 – 300 мм.	б/н	Клеймо МН0765803 до 12.2019
Секундомер СОПпр	6754	Свидетельство № МН0201556-4319 до 11.06.2020
Индикатор часового типа ИЧ-10	№ 458985	Свидетельство о калибровке № 7899-41 до 27.11.2020 г.
Разрывная машина Z100	179565/2008	Св. БелГ ИМ № МН0507826-4719 до 25.09.2020
Штангенциркуль ШЦЦ I-150	A76140	Паспорт БелГ ИМ до 27.03.2020
Аппарат Соколета	б/н	Не поверяется
Весы лабораторные квадратичные ВЛКТ-500-Н	№ 80	Свидетельство № МН0379460-4719 до 11.06.2020
Весы лабораторные электронные АРА 520	1125210170	Свидетельство № МН0379461-4719 до 11.06.2020
Электропечь сопротивления камерная лабораторная СНОЛ 1.6.2,5.1/11-М1 У 4.2	№34608	Свидетельство о калибровке № 2031-55 до 12.09.2020 г.

Срок выполнения работ: с 14.11.2019 г. по 26.11.2019 г.

3 РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Таблица 3

Наименование объекта испытаний (показатели, технические требования)	Обозначение ТНПА, устанавливающего		Нормированное значение	Фактическое значение показателя для образцов				Вывод о соответствии требованиям ТНПА	
	требования к продукции	Метод испытаний		Частное					
1	2	3	4	5				6	7
1. Содержание связующего по массе, %: -арматура Ø6 мм -арматура Ø8 мм	-	СТБ 1103-98 п.7.12	-						-
				23,3	21,8	22,9	22,7		
2. Степень полимеризации связующего, %: -арматура Ø6 мм -арматура Ø8 мм	-	СТБ 1103-98 п.7.13	-						-
				86,3	88,4	89,5	88,1		
3. Предел прочности при поперечном срезе арматуры Ø6 мм, МПа	-	Методика НИИЛ БиСМ № 03-М-003-12, п.2	-						-
				671,9	649,5	682,3	664,1		
4. Предел прочности сцепления арматуры Ø6 мм с бетоном основанием при осевом выдергивании из куба, МПа	-	ГОСТ 31938-12, п.8.8,	-						-
				15,2	16,4	15,7	14,8		
4.1 Прочность при сжатии образцов бетонного основания, МПа	-	ГОСТ 10180-2012, п.7.2	-						-
				35,1	32,8	34,8	36,3		

Результаты испытаний распространяются только на испытанные образцы.

Руководитель договора:

А.В. Смоляков

Техническое заключение составил:

Инженер НИИЛ БиСМ

Испытания провел:

Инженер НИИЛ БиСМ

Протокол испытаний воспроизводится только в полном объеме и с письменного разрешения НИИЛ БиСМ БНТУ.



Г.Д. Якимович